



Die Fertigungsverfahren Aluminium Sand- und Kokillenguss

Grundlagenschulung (2x2 Tage)

Thematik

Immer mehr automobile Bauteile werden in Aluminium gefertigt. Die gießtechnischen Fertigungsverfahren sind komplex. In dieser Schulung vermitteln wir die Grundlagen der häufig zur Klein-, Mittel- und Großserienproduktion eingesetzten Gießverfahren „Aluminium Sand- und Kokillenguss“ (Schwerkraft und Niederdruck). Ziel ist es im Qualitäts- und Lieferantenmanagement ein effektiveres Arbeiten mit solchen Bauteilen zu ermöglichen.

Zielgruppe

Diese Schulung ist insbesondere für Mitarbeiter und Führungskräfte aus den Bereichen Qualitäts- und Lieferantenmanagement zugeschnitten. Sie kann aber auch für weitere Bereiche interessant sein, die mit dem Thema Berührungspunkte haben. Beispielsweise Entwicklung, Einkauf und Produktion.

Inhalt

Die Schulung behandelt die „Grundlagen der Prozesstechnik“ und „Qualitätsstandards“. Die Schulung findet in 2 Blöcken an jeweils 2 Tagen statt.

Block 1: Grundlagen der Prozesstechnik (2 Tage)

- Grundlagen Metallkunde und Schmelztechnik

Grundlagen der Erstarrung, Einteilung der Legierungen, Schmelzbehandlung und Prozesskontrolle

■ Grundlagen der Wärmebehandlung	Überblick Verfahren, Schwerpunkt Aushärten
■ Prozesstechnik Sandguss	Sandformherstellung, Gieß- und Speisungssystematik
■ Prozesstechnik Kokillenguss	Dosierung, Formfüllung, Wärmebilanz, Ausformen und Formpflege
Block 2: Qualitätsstandards (2 Tage)	
■ Gussfehlererkennung	Hauptfehler Lunker, Blasen, Oxide, Auslauffehler, Formfehler, Reibstellen, Risse
■ Technische Richtlinien und Normen	Porosität, Toleranzen, Oberfläche, mechanische Eigenschaften
■ Planungsstandards	Vorgehensweise und Tools am Beispiel eines Leiterrahmens (Zylinderkopf Oberteil)

Die Veranstaltung

Termine	Block 1: nach Absprache Block 2: nach Absprache
Ort	Nach Absprache. Wir kommen gerne zu Ihrem Standort und führen das Seminar in Ihrem Haus durch.
Seminarunterlagen	Jeder Teilnehmer erhält ein Seminarbuch mit folgenden Inhalten: Grundlagen der Metallkunde, Elemente der Maschine, Aufbau und Funktion der Form, Verfahrensgrundlagen, Gussfehlererkennung, Technische Richtlinien und Normen.
Sonstiges	Die Teilnehmerzahl je Schulung ist begrenzt auf 15 Personen. Jeder Teilnehmer erhält eine Teilnahmebescheinigung. Schulung und Schulungsunterlagen in deutscher Sprache (Englisch auf Anfrage).
Kosten	Auf Anfrage

Anfragen

Anfragen bitte per Mail an birgit.grimm@projectengineering.de oder telefonisch unter +49 6224 9908-20. Gerne beantworten wir auch Ihre Fragen.

Auf Wunsch können wir unser Seminar auch auf Ihre Bedürfnisse anpassen. Zum Beispiel eine Fokussierung des Seminars auf Aluminium Niederdruckguss.