



Das Fertigungsverfahren Aluminium-Druckguss Grundlagenschulung (2x2 Tage)

Grundlagenschulung (2x2 Tage)

Thematik

Immer mehr automobile Bauteile werden in Aluminium gefertigt. Die gießtechnischen Fertigungsverfahren sind komplex. In dieser Schulung vermitteln wir die Grundlagen des häufig zur Großserienproduktion eingesetzten Gießverfahrens „Aluminium-Druckguss“. Ziel ist es im Qualitäts- und Lieferantenmanagement ein effektiveres Arbeiten mit solchen Bauteilen zu ermöglichen.

Zielgruppe

Diese Schulung ist insbesondere für Mitarbeiter und Führungskräfte aus den Bereichen Qualitäts- und Lieferantenmanagement zugeschnitten. Sie kann aber auch für weitere Bereiche interessant sein, die mit dem Thema Berührungspunkte haben. Beispielsweise Entwicklung, Einkauf und Produktion.

Inhalt

Die Schulung behandelt die „Grundlagen der Prozesstechnik“ und „Qualitätsstandards“. Die Schulung findet in 2 Blöcken an jeweils 2 Tagen statt.

Block 1: Grundlagen der Prozesstechnik (2 Tage)

- Grundlagen Metallkunde und Schmelztechnik

Grundlagen der Erstarrung, genormte und ungenormte DG-Legierungen, Schmelze und Schmelzenbehandlung, Prozesskontrolle

■ Maschinenelemente	Baugruppen der Maschine, Regeltechnik, Sonderbauformen, Peripherie
■ Aufbau und Funktion der DG-Form	Konturgebende Einsätze fest und beweglich, Rahmen und Spannelemente, Auswerfereinheit, Führung, Gießereinheit, Temperierung
■ Prozesstechnische Grundlagen	Dosierung, Formfüllung, Wärmebilanz, Auswerfen, Formsprühen und Formpflege
Block 2: Qualitätsstandards (2 Tage)	
■ Gussfehlererkennung	Hauptfehler Lunker, Blasen, Oxide, Auslauffehler, Reibstellen, Auswaschungen, Risse
■ Technische Richtlinien und Normen	Porosität, Toleranzen, Oberfläche, mechanische Eigenschaften
■ Planungsstandards	Vorgehensweise und Tools am Beispiel eines Modulträgers

Die Veranstaltung

Termine	Block 1: Nach Absprache Block 2: Nach Absprache
Ort	Nach Absprache. Wir kommen gerne zu Ihrem Standort und führen das Seminar in Ihrem Haus durch.
Seminarunterlagen	Jeder Teilnehmer erhält eine Seminarbuch mit folgenden Inhalten: Grundlagen der Metallkunde, Elemente der DG-Maschine, Aufbau und Funktion der DG-Form, Verfahrensgrundlagen DG, Gussfehlererkennung, Technische Richtlinien und Normen.
Sonstiges	Die Teilnehmerzahl je Schulung ist begrenzt auf 15 Personen. Jeder Teilnehmer erhält eine Teilnahmebescheinigung. Schulung und Schulungsunterlagen sind in deutscher oder englischer Sprache.
Kosten	Auf Anfrage. Die Vergütung der Schulung erfolgt in Form eines Paketpreises. Dieser beinhaltet die Vorbereitung, Durchführung und Nachbereitung, die Seminarunterlagen der Teilnehmer sowie Reisezeiten und Reisekosten der Trainer. Die Abrechnung erfolgt nach Leistungserbringung.

Anfragen

Anfragen bitte per Mail an birgit.grimm@projectengineering.de oder telefonisch unter +49 6224 9908-20. Gerne beantworten wir auch Ihre Fragen.

Auf Wunsch können wir unser Seminar auch auf Ihre Bedürfnisse anpassen.